



SWD9006

航天工业专用聚脲防腐耐磨防护涂层



生产基地



办公总部



工程案例



工程案例

产品描述

SWD9006航天工业专用聚脲是一种100%固含量的芳香族聚脲弹性体以其超群的品质得到了航天工业的认可，现已在中国航天工业的卫星、火箭设备上应用，并达到了理想的防护效果。

产品特色与优势

- ★无溶剂、百分百固含量、安全、环保、无异味
- ★快速固化，可在任意曲面，斜面及垂直面上喷涂成型，不产生流挂现象
- ★涂层致密无缝、柔韧性好
- ★附着力强，可快速黏结在如钢铁，混凝土、木材、玻璃纤维和其它基材等
- ★优异的抗冲击、耐磨性能
- ★优异的耐腐蚀性和耐化学介质性能，如酸、碱、盐等
- ★卓越的防水性能
- ★良好的减震性能
- ★优良的耐温变稳定性
- ★快速固化，使施工区域迅速恢复使用
- ★优异的耐久性降低了终身的维护成本
- ★延长喷涂结构的服务寿命

产品应用范围

航天工业卫星、火箭等装置的防护。

产品信息

| 项目 | A组分 | B组分 |
|------------------------|-----------------------------|------|
| 外观 | 浅黄色液体 | 颜色可调 |
| 比重(g/cm ³) | 1.12 | 1.05 |
| 粘度(cps)@25℃ | 800 | 650 |
| 固含量(%) | 100 | 100 |
| 混合比例(体积比比) | 1 | 1 |
| 凝胶时间(秒)@25℃ | 4-6 | |
| 表干时间(秒) | 15-40 | |
| 理论涂布率(表干膜厚) | 1.08kg/m ² 膜厚1mm | |

产品物理性能

| 项目 | 测试标准 | 结果 |
|---------------------------|----------------|-------|
| 硬度(邵氏A) | ASTM D-2240 | 92 |
| 断裂伸长率(%) | ASTM D-412 | 480 |
| 拉伸强度(Mpa) | ASTM D-412 | 19 |
| 撕裂强度(kN/m) | ASTM D-624 | 68 |
| 不透水性(0.3Mpa/30min) | HG/T 3831-2006 | 不透水 |
| 耐磨性(750g/500r)/mg | HG/T 3831-2006 | 4.2 |
| 附着力(Mpa)混凝土基材 | HG/T 3831-2006 | 3.2 |
| 附着力(Mpa)钢基材 | HG/T 3831-2006 | 11.3 |
| 密度(g/cm ³) | GB/T 6750-2007 | 1.02 |
| 耐阴极剥离[1.5v, (65±5)℃, 48h] | HG/T 3831-2006 | ≤15mm |

产品耐腐蚀性能

| | |
|--|-------------|
| 耐酸性10% H ₂ SO ₄ 或 10% HCl, 30d | 无腐蚀，不起泡，不脱落 |
| 耐碱性10% NaOH, 30d | 无腐蚀，不起泡，不脱落 |
| 耐盐性30g/L, 30d | 无腐蚀，不起泡，不脱落 |
| 耐盐雾, 2000h | 无腐蚀，不起泡，不脱落 |
| 耐油性0号柴油，原油，30d | 无腐蚀，不起泡，不脱落 |

(注：以上耐化学介质性能是依据GB/T9274-1988测试法获得，仅供参考。根据挥发，浓度，溢出的不同测试结果也许会略有差异，因此必要情况下，客户独自测试某项指标是有必要的。)



产品施工环境

| | |
|----------|---------|
| 环境温度 | 0℃-45℃ |
| 产品喷涂加热温度 | 65℃-70℃ |
| 管道加热温度 | 55℃-65℃ |
| 相对湿度 | ≤90% |
| 露点 | ≥3℃ |

产品应用指导

| | |
|--------|----------------|
| 推荐喷涂机器 | 固瑞克H-XP3聚脲喷涂设备 |
| 喷枪 | 空气或机械自清洁聚脲专用喷枪 |
| 静态压力 | 2300-2500psi |
| 动态压力 | 2000-2200psi |
| 推荐干膜厚度 | 1000-3000 μm |
| 覆涂间隔 | ≤6h |

产品施工注意事项

- ★产品使用前，应对B组份进行充分搅拌，从而使颜料混合均匀。否则产品的质量将受到影响。
- ★若施工基材涂有底涂请在合适的时间范围内喷涂聚脲。关于SWD公司聚脲专用底涂料具体使用方法及覆涂间隔请参考SWD公司其他产品说明书。
- ★SWD公司要求客户在正式喷涂前，在喷涂现场试喷涂一块区域，以确保产品混合比例、颜色及喷涂效果是否正确和理想。关于SWD900具体使用操作请参阅我公司《SWD喷涂聚脲系列产品施工使用说明》。

产品相应固化时间

| 基材温度 | 表干 | 步行强度 | 完全固化 |
|------|-----|-------|------|
| +10℃ | 30s | 45min | 7d |
| +20℃ | 23s | 15min | 6d |
| +30℃ | 17s | 5min | 5d |

注：以上固化时间会因环境情况的变化而有所不同，尤其是温度和相对湿度的变化。

产品保质期

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| 自生产日期并未开原包装情况下 | |
| A组份 | 10个月 |
| B组份 | 10个月 |
| 储存温度 | +5-35℃ |
| 包装 | A组份220公斤/桶，B组份200公斤/桶 |
| 确保产品包装密封完好 | |
| 在阴凉，通风的环境下储存，避免阳光的直射。 | |

产品健康和安全管理信息

关于产品操作处置，储存及废弃处置的相关信息和建议，请参阅SWD公司最新版本的产品安全技术使用说明书（MSDS）。其中包括产品物理特性，生态学，毒理学资料及其他相关安全信息数据。

诚信声明

SWD公司承诺以上所列各项产品数据是在相关实验室按相应标准测试获取。测试过程中相关数据会因测试环境和方法的不同而结果略有差异。因此SWD公司建议客户使用产品前做好实验论证。除产品质量本身，SWD公司不承担任何责任并保留对以上数据进行调整和更新而不提前告知的权利。

